Il **FLUIDO PER RADIATORE MULTISTAGIONALE CONCENTRATO** e' un liquido anticongelante permanente formulato con glicole monoetilenico e speciali inibitori. Il prodotto risulta perfettamente miscibile con acqua in tutte le percentuali ed e' idoneo a proteggere tutti i componenti dei circuiti di raffreddamento dei motori di ultima generazione.

Il **FLUIDO PER RADIATORE MULTISTAGIONALE CONCENTRATO** e' idoneo per i circuiti di raffreddamento di tutti i tipi di motore (benzina, Diesel) di autoveicoli e veicoli commerciali.

### **APPLICAZIONI**

# Diluizione in acqua demineralizzata o addolcita

- Il FLUIDO PER RADIATORE MULTISTAGIONALE CONCENTRATO diluito in acqua demineralizzata (< 8%) diventa un liquido di raffreddamento permanente utilizzabile tutto l'anno.
- Per assicurare una perfetta miscelazione è indispensabile **miscelare meccanicamente** il liquido antigelo con l'acqua di diluizione.
- La protezione contro il gelo dipende dalla proporzione di **FLUIDO PER RADIATORE MULTISTAGIONALE CONCENTRATO** diluito nell'acqua.

Minimo 33% Massimo 68%

%volume FLUIDO RADIAT. MULTIST. CONC.	33	40	50	68
Temperatura comparsa primi cristalli,℃	-20	-26	-37	-69

Questi valori sono forniti a titolo indicativo

• E' raccomandabile di utilizzare almeno il 33% in volume di **FLUIDO PER RADIATORE MULTISTAGIONALE CONCENTRATO** nella miscela finale. La protezione massima contro il gelo si ottiene al 68%.

Non utilizzare in concentrazioni superiori al 68%.

Protezione dell'alluminio alle alte temperature

• FLUIDO PER RADIATORE MULTISTAGIONALE CONCENTRATO può essere utilizzato in tutti i motori con basamento in ghisa o in alluminio e nei sistemi di raffreddamento con radiatori in alluminio od in leghe di rame.

### **PRESTAZIONI**

ASTM D 3306 ASTM D 4656 ASTM D 4985 BS 6580 • Il FLUIDO PER RADIATORE MULTISTAGIONALE CONCENTRATO risponde alle principali specifiche internazionali sugli antigeli, così come ai capitolati dei grandi costruttori:

- AUDI
- FIAT
- ALFA ROMEOBMW
- MAN 324 SNF
- SEAT
- SKODA
- SAAB
- OPEL-GM
- VW : TL 774 D

### **VANTAGGI CLIENTI**

### Ruolo del liquido di raffreddamento

Sono garantite elevate prestazioni in tutte le condizioni operative .

- elevata stabilita' degli inibitori alla temperatura assicura lunghissima durata dei motori anche in condizioni di notevole severità
- viene assicurata la perfetta compatibilità del prodotto con le parti in gomma e in plastica
- la particolare formulazione combatte efficacemente i fenomeni di corrosione, incrostazione sia delle parti ferrose che dei metalli non ferrosi e loro leghe
- l'impiego del prodotto con acque anche dure inibisce fenomeni di separazione, deposito, torbidità, assicurando inoltre un ottimo scambio termico legato all'assenza di schiumeggiamento e cavitazione alle alte temperature

### Durata degli inibitori

Lo scambio termico del FLUIDO PER RADIATORE MULTISTAGIONALE CONCENTRATO diluito resta ottimale perché la sua additivazione originale è esente da additivi filmogeni o ossidanti utilizzati negli antigeli di tecnologia convenzionale.Non vi è alcuna formazione di depositi.

## Nessuna formazione di depositi

Tutte queste caratteristiche assicurano all'utilizzatore di **FLUIDO PER RADIATORE MULTISTAGIONALE CONCENTRATO** ridotta manutenzione e maggiore affidabilità.

La formula di **FLUIDO PER RADIATORE MULTISTAGIONALE CONCENTRATO** è esente da silicati,fosfati,cromati,nitriti,ammine e boro.

di lunga

Tutti gli antigelo a base di glicole monoetilenico, per il rispetto dell'ambiente, devono essere smaltiti secondo la legislazione vigente.

FLUIDO PER RADIATORE MULTISTAGIONALE CONCENTRATO apporta una soluzione efficace ai problemi di corrosione che si riscontrano sui materiali utilizzati nei circuiti di raffreddamento.

- FLUIDO PER RADIATORE MULTISTAGIONALE CONCENTRATO assicura una protezione rinforzata contro la cavitazione suscettibile di provocare la foratura delle camicie e delle avarie alle pompe di circolazione.
- L'additivazione del FLUIDO PER RADIATORE MULTISTAGIONALE CONCENTRATO conferisce al liquido di raffreddamento neutralità chimica (pH 8,6), riserva di alcalinità (per neutralizzare l'acidità proveniente dai gas della combustione), resistenza allo schiumeggiamento (rendendo instabile la schiuma che potrebbe formarsi), e buona compatibilità con le acque dure (40°F max).
- Il liquido di raffreddamento ottenuto dalla diluizione di **FLUIDO PER RADIATORE MULTISTAGIONALE CONCENTRATO** è inerte rispetto a guarnizioni, elastomeri, vernici e la sua additivazione è stabile conservando un'efficacia che dura nel tempo.

### Protezione di lunga durata contro tutte le forme di corrosione

Caratteristiche chimico-fisiche ottimizzate

### **CARATTERISTICHE**

FLUIDO PER RADIATORE MULTISTAGIONALE CONCENTRATO	METODO	VALORI
Aspetto	Visivo	Limpido
Colore	Visivo	Blu
Densità a 15 ℃	ASTM D1122	1,130 Kg/l
PH, diluizione al 50% in volume	ASTM D1287	8,6
Riserva d'alcalinità al punto d'equivalenza (pH 5,5)	ASTM D1121	6,2 ml HCl 0,1N
Temperatura di comparsa dei primi cristalli, diluizione 50%	ASTM D1177	-37 ℃
Punto di ebollizione (non diluito)	ASTM D1120	>163 ℃
Punto di ebollizione (diluito al 50%)	ASTM D1120	>107 ℃
Acqua	%	< 5

Questi valori tipici sono forniti a titolo indicativo